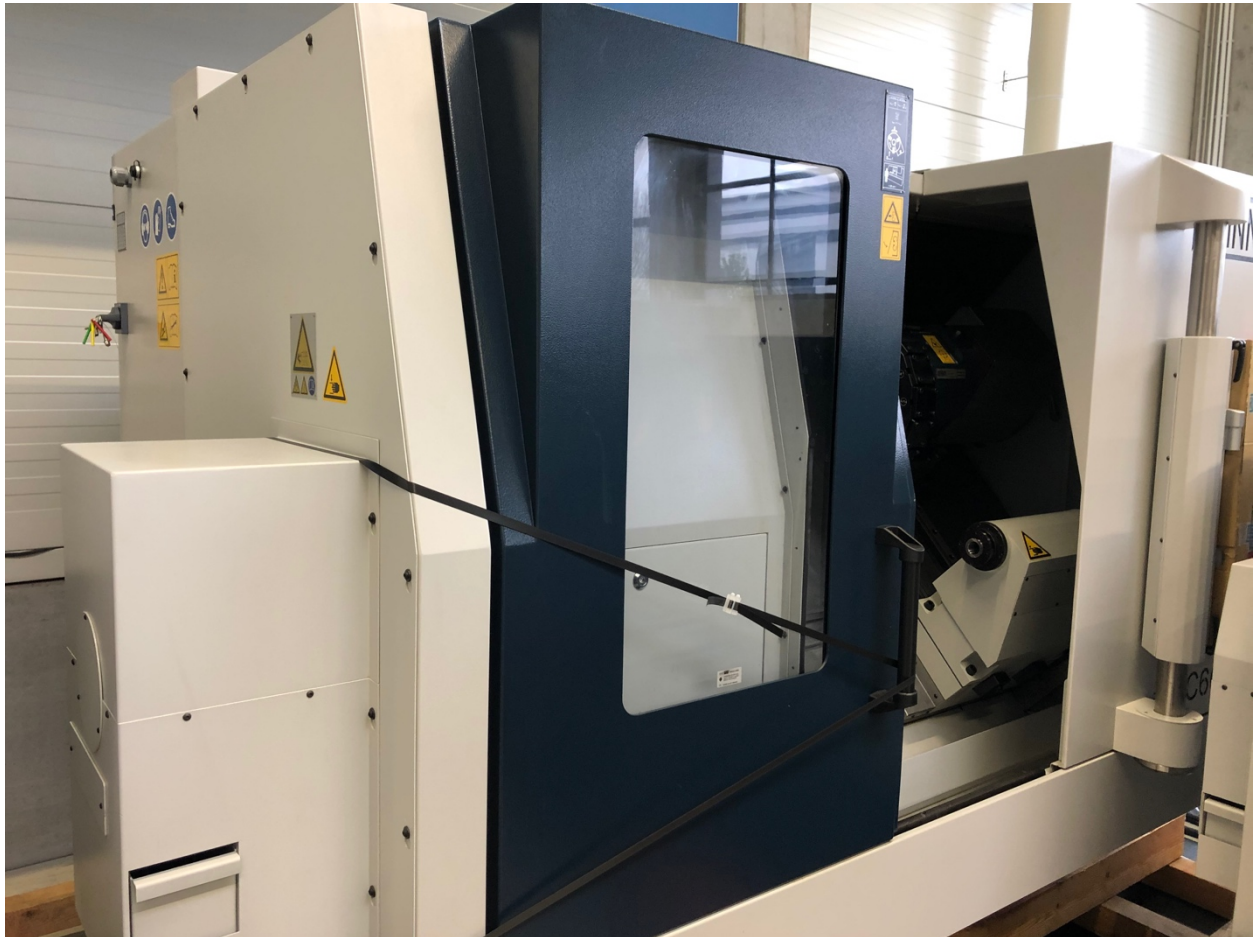


LAGERMASCHINE – ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN

SPINNER TC600-65-MC Siemens, Baujahr 2020



Universaldrehmaschine SPINNER TC wie folgt konfiguriert:

GRUNDMASCHINE TC600

mit Verfahrweg X=275mm Z=700mm in 45-Grad Schrägbettbauweise

mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen

ausgerüstet als EINSPINDEL-DREHMASCHINE mit Revolver MIT angetriebenen Werkzeugen

in Ausführung TCXXX-MC

SCHALTREVOLVER

MIT angetriebenen Werkzeugstationen alle Werkzeugstationen antreibbar

angetrieben wird jeweils nur die in Arbeitsposition befindliche Station ausgeführt als Servo-Revolver

Schwenkgeschwindigkeit als CNC-Achse mit Vorschubpotentiometer regelbar

Werkzeugaufnahme am Revolver System BMT45 für besonders hohe Wechselgenauigkeit und Steifigkeit

Anzahl Werkzeugstationen im Revolver : 16

SPINDEL 1 in Version bis 4.000 Upm - 65mm

Als integrierte Motorspindel, mit Wasserkühlung in moderner Synchrontechnik

mit direkt auf Spindelwelle montierten Hohlwellenmeßsystemen für C-Achsenbetrieb mit hydraulischem

Hohlspannzylinder,

Stangendurchlaß 65mm,

Drehzahlbereich 0-4.000 Upm ,

Pmax 34 kW / 325Nm Spindelnase DIN55026/A8

FUSSSCHALTER

zum Öffnen und Schließen des Spannmittels der SPINDEL 1 im Einlegebetrieb

CNC-REITSTOCK

mit integrierter Lagerung

als CNC-Achse in Achse zur Hauptspindel verfahrbar. Anpresskraft programmierbar.

FUSSSCHALTER

zum Bewegen der Reitstockpinole im Einlegebetrieb

DIREKTES MESS-SYSTEM in X-Achse

für erhöhte Positioniergenauigkeit und verbesserter Wärmegang sowie Langzeitgenauigkeit

Ausgeführt mit Heidenhain Maßstäben

Steuerung SIEMENS 840DE mit folgendem Grundumfang:

- SPINNER - SPIOs 24" Touch Bedienfeld für I4.0 Anwendungen
- Bedienfeld höhen-einstellbar, drehbar und kippbar für beste Ergonomie - incl. Gravurzyklen
- 24" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm mit Multi-Touch-Funktionalität
- Anwenderspeicher 2 GByte
- 15 Nullpunktverschiebungen
- 1 freie USB-Schnittstelle
- Ethernet-Schnittstelle Standard

ERSTSPRACHE CNC-Dialog: Deutsch

ZWEITSPRACHE: Englisch

MULTIFUNKTIONS-BEDIENHANDGERÄT mit integriertem Display

zur Anzeige von

- Position der aktiven Achse
- aktivem Increment
- Spindeldrehzahl
- aktueller Vorschub

und folgenden integrierten Bedienfunktionen:

- NC-Start/Stop, Spindel Start/Stop, Vorschub Start/Stop
- Achsanwahltasten
- Richtungs-Tasten/ Eilgang Überlagerung - Reset/Single-Block
- Vorschub-Override

SHOPTURN Arbeitsschrittprogrammierung

Achtung: Operationen mit Linearwerkzeugen unterhalb (bei Microturn oberhalb) der Drehmitte werden von SHOPTURN nicht unterstützt.

Solche Operationen können innerhalb SHOPTURN nur mit Standard-DIN-Sätzen programmiert werden.

4-Achsen-Bearbeitung mit Rundachse

z.B. Abwicklungen am Umfang, Transmit

3D-SIMULATION des Fertigteils

RESTMATERIALERKENNUNG

und Bearbeitung von Konturtaschen

SPÄNEFÖRDERER

als Scharnierbandförderer nach rechts austretend, incl integriertem Kühlmittel tank und Förderpumpe.
Universelle Ausführungsvariante

HOCHDRUCKPUMPE 15 bar
statt Normaldruckpumpe. Feinfilter wird empfohlen.

MESSTASTER für Werkzeugvermessung
im Arbeitsraum incl Schnellwechselkupplung

Der Taster kann für den Einrichtebetrieb in den Arbeitsraum eingesetzt werden zur Vermessung der
Werkzeuge in X/Z Richtung.

Achtung: Kollisionsbetrachtungen bei Revolver können zu Einschränkungen führen je nach Aufbau der
Werkzeuge auf der Scheibe.

Ausführung für Standard-Futtergrößen

STANDARD DOKUMENTATION DEUTSCH

bestehend aus Maschinenhandbuch und CNC-Handbücher

wird in digitaler Form auf der Steuerung geliefert. Papierhandbücher gegen Zusatzberechnung

STANDARDLACKIERUNG

zweifarbige in lichtgrau RAL7035 und blaugrau RAL5008

Elektrische Ausführung

EUROPA-STANDARD wie folgt:

Betriebsspannung 3x400V +/-10%

Netzfrequenz 50Hz (+/-2%)

TN-Netz (5-leiter)

VERPACKUNG auf Holzbohlen

verschraubt mit Plastikhaube, unverschweißt, ohne besondere seemäßige Konservierung,
empfohlen für Direkttransporte Haus zu Haus bis 4 Tage in trockenem LKW.

Entsorgungsrücknahme von Leergut gegen frachtfreie Anlieferung ins Lieferwerk.

Spindelpaket Ø65- A8; Futter THW 260

Paket bestehend aus:

1x Schunk ROTA THW plus 260 / 81

1x Schubzugrohradapter

2x Satz Grundbacken Hart

1x Satz Hart Stufenblockbacken

3x Satz Aufsatzbacken Weich

1x Spezialfett Linomax

OPTIONAL:

Werkzeug KIT für SPINNER TC600 BMT45

Bei Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner:

Bernhard Glassl

Geschäftsführer/Vertrieb

bg@bg-wzm.de

Erik Wagner

Geschäftsführer/Vertrieb

ew@bg-wzm.de

Florian Scheurich

Technischer Vertrieb

(PLZ-Gebiet 60*, 61*, 63*, 65*)

fs@bg-wzm.de
