

LAGERMASCHINE – ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN

SPINNER TC400-52-MC Siemens, Baujahr 2020



Universaldrehmaschine SPINNER TC wie folgt konfiguriert:
GRUNDMASCHINE TC400 mit Verfahrweg X=200mm Z=510mm
in 60-Grad Schrägbettbauweise
mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen
ausgerüstet als EINSPINDEL-DREHMASCHINE mit Revolver MIT angetriebenen Werkzeugen
in Ausführung TCXXX-MC

SCHALTREVOLVER

MIT angetriebenen Werkzeugstationen alle Werkzeugstationen antreibbar
angetrieben wird jeweils nur die in Arbeitsposition befindliche Station ausgeführt als Servo-Revolver
Schwenkgeschwindigkeit als CNC-Achse mit Vorschubpotentiometer regelbar
Werkzeugaufnahme am Revolver
System DIN 69880 / DIN ISO 10889,
Größe VDI30 AXIALANORDNUNG vorne am Revolver
Anzahl Werkzeugstationen im Revolver : 12

SPINDEL 1

in Version bis 5.000 Upm - 52mm
Als integrierte Motorspindel, mit Wasserkühlung mit direkt auf Spindelwelle montierten Hohlwellenmeß-
systemen für
C-Achsenbetrieb mit hydraulischem Hohlspannzylinder, Stangendurchlaß 52mm,
Drehzahlbereich 0-5.000 Upm , Pmax 23,5 kW / 150Nm Spindel Nase DIN55026/A6

FUSSSCHALTER

zum Öffnen und Schließen des Spannmittels der SPINDEL 1 im Einlegebetrieb

REITSTOCK

im Programm schleppbar durch Ankoppelung an Z-Achse, am Bett hydraulisch verklemmt.
Mit zusätzlicher integrierter hydraulischer Pinole für Rollkörner. Anpresskraft hydraulisch verstellbar.

FUSSSCHALTER

zum Bewegen der Reitstockpinole im Einlegebetrieb

DIREKTES MESS-SYSTEM in X-Achse

für erhöhte Positioniergenauigkeit und verbesserter Wärmegang sowie Langzeitgenauigkeit
Ausgeführt mit Heidenhain Maßstäben

Steuerung SIEMENS 840DE mit folgendem Grundumfang:

- SPINNER - SPIOs 24" Touch Bedienfeld für I4.0 Anwendungen

- Bedienfeld höheneinstellbar, drehbar und kippar für beste Ergonomie - incl. Gravurzyklen
- 24" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm mit Multi-Touch-Funktionalität
- Anwenderspeicher 2 GByte
- 15 Nullpunktverschiebungen
- 1 freie USB-Schnittstelle
- Ethernet-Schnittstelle Standard

ERSTSPRACHE CNC-Dialog: Deutsch

ZWEITSPRACHE: Englisch

MULTIFUNKTIONS-BEDIENHANDGERÄT mit integriertem Display

zur Anzeige von

- Position der aktiven Achse
- aktivem Increment
- Spindeldrehzahl
- aktueller Vorschub

und folgenden integrierten Bedienfunktionen:

- NC-Start/Stop, Spindel Start/Stop, Vorschub Start/Stop
- Achsanwahltasten
- Richtungs-Tasten/ Eilgang Überlagerung - Reset/Single-Block
- Vorschub-Override

SHOPTURN Arbeitsschrittprogrammierung

Achtung: Operationen mit Linearwerkzeugen unterhalb (bei Microturn oberhalb) der Drehmitte werden von SHOPTURN nicht unterstützt.

Solche Operationen können innerhalb SHOPTURN nur mit Standard-DIN-Sätzen programmiert werden.

4-Achsen-Bearbeitung mit Rundachse

z.B. Abwicklungen am Umfang, Transmit

3D-SIMULATION des Fertigteils

RESTMATERIALERKENNUNG

und Bearbeitung von Konturtaschen

SPÄNEFÖRDERER

als Scharnierbandförderer nach rechts austretend, incl integriertem Kühlmittelkühl- und Förderpumpe.

Universelle Ausführungsvariante

HOCHDRUCKPUMPE 15 bar

statt Normaldruckpumpe. Feinfilter wird empfohlen.

MESSTASTER für Werkzeugvermessung

im Arbeitsraum incl Schnellwechselkupplung

Der Taster kann für den Einrichtebetrieb in den Arbeitsraum eingesetzt werden zur Vermessung der Werkzeuge in X/Z Richtung.

Achtung: Kollisionsbetrachtungen bei Revolver können zu Einschränkungen führen je nach Aufbau der Werkzeuge auf der Scheibe.

Ausführung für Standard-Futtergrößen

STANDARD DOKUMENTATION DEUTSCH

bestehend aus Maschinenhandbuch und CNC-Handbücher

wird in digitaler Form auf der Steuerung geliefert. Papierhandbücher gegen Zusatzberechnung

STANDARDLACKIERUNG

zweifarbige in lichtgrau RAL7035 und blaugrau RAL5008

Elektrische Ausführung

EUROPA-STANDARD wie folgt:

Betriebsspannung 3x400V +/-10%

Netzfrequenz 50Hz (+/-2%)

TN-Netz (5-leiter)

VERPACKUNG auf Holzbohlen

verschraubt mit Plastikhaube, unverschweißt, ohne besondere seemäßige Konservierung, empfohlen für Direkttransporte Haus zu Haus bis 4 Tage in trockenem LKW.

Entsorgungsrücknahme von Leergut gegen frachtfreie Anlieferung ins Lieferwerk.

Spindelpaket Ø52- A6; Futter THW 185

Paket bestehend aus:

1x Schunk ROTA THW plus 185 / 52

1x Schubzugrohradapter

1x Zwischenflansch FF140- A6

2x Satz Grundbacken Hart

1x Satz Hart Stufenblockbacken

3x Satz Aufsatzbacken Weich

1x Spezialfett Linomax

OPTIONAL:

Werkzeug KIT für SPINNER TC400 VDI30

Bei Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner:

Bernhard Glassl

Geschäftsführer/Vertrieb

bg@bg-wzm.de

Erik Wagner

Geschäftsführer/Vertrieb

ew@bg-wzm.de

Florian Scheurich

Technischer Vertrieb

(PLZ-Gebiet 60*, 61*, 63*, 65*)

fs@bg-wzm.de
