

## LAGERMASCHINE – ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN

### SPINNER V750 Siemens, Baujahr 2020



Bearbeitungszentrum SPINNER VC750 in Kreuztischbauweise wie folgt konfiguriert:

GRUNDMASCHINE VC750 Verfahrswege X=760mm Y=460mm Z=460mm

Eilgangsbewegung bis 36m/min

in solider Kreuztischbauweise

mit besonders kompakter Aufstellfläche

Hochleistung FRÄSSPINDEL bis 12.000 Upm

Leistung 11 kW (S6/40%)

als In-Line Spindel mit Direktantrieb ohne Riemen

Werkzeugaufnahme an Spindel SK40 DIN69871 mit Anzugsbolzen DIN69872-A

WERKZEUGMAGAZIN mit 24 Werkzeugstationen  
als Hochgeschwindigkeitswechsler mit Doppelarmgreifer  
vom Arbeitsraum getrennt durch pneumatische Klappe

Steuerung SIEMENS 840DE mit folgendem Grundumfang:

- SPINNER - SPIOs 24" Touch Bedienfeld für I4.0 Anwendungen
- Bedienfeld höhen-einstellbar, drehbar und kippbar für beste Ergonomie
- incl. Gravurzyklen
- 24" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm mit Multi-Touch-Funktionalität
- Anwenderspeicher 2 GByte
- 15 Nullpunktverschiebungen
- 1 freie USB-Schnittstelle
- Ethernet-Schnittstelle Standard

ERSTSPRACHE CNC-Dialog: Deutsch

ZWEITSPRACHE: Englisch

MULTIFUNKTIONS-BEDIENHANDGERÄT mit integriertem Display  
zur Anzeige von

- Position der aktiven Achse
- aktivem Increment
- Spindeldrehzahl
- aktueller Vorschub

und folgenden integrierten Bedienfunktionen:

- NC-Start/Stop, Spindel Start/Stop, Vorschub Start/Stop
- Achsanwahltasten
- Richtungs-Tasten/ Eilgang Überlagerung
- Reset/Single-Block
- Vorschub-Override

SHOPMILL Arbeitsschrittprogrammierung

3D-SIMULATION des Fertigteils

## RESTMATERIALERKENNUNG

und Bearbeitung von Konturtaschen

TASTFUNKTIONEN für Integration Meßtaster

## UNIVERSAL-SPÄNEFÖRDERER VC750

nach RECHTS aus Maschine austretend

mit integriertem Kühlmittelkühlbehälter

mit Förderpumpe

VORBEREITUNG der Spindel FÜR HOCHDRUCK zur Nutzung des Zusatzbehälters bis 22 bar

HOCHDRUCKTANK 22bar mit Papierbandfilter zur Spülung zentral durch die Spindel

Separat neben der Maschine stehend mit zusätzlichem Kühlmittelvolumen

incl Hochdruckpumpe und Niveauüberwachung

Zusätzliche Blasluft am Spindelstock

zum kühlen mit Luft statt Wasser

VORBEREITUNG SPINDELTASTER SPINNER-Blum mit IR-Empfänger zur

drahtlosen Übertragung

## STANDARD DOKUMENTATION DEUTSCH

bestehend aus Maschinenhandbuch und CNC-Handbücher

wird in digitaler Form auf der Steuerung geliefert. Papierhandbücher gegen Zusatzberechnung

RINGÖSEN für Kranentladung, Satz bestehend aus 4 Stk.

zwingend erforderlich zum Krantransport

STANDARDLACKIERUNG zweifarbig in lichtgrau RAL7035 und blaugrau RAL5008

Elektrische Ausführung EUROPA-STANDARD wie folgt:

Betriebsspannung 3x400V +/-10%

Netzfrequenz 50Hz (+/-2%)

TN-Netz (5-leiter)

#### MESSPAKET

- Blum Mess-System TC52
- Tasteinsatz (Länge 75mm Rubinkugel Ø 5mm)
- Werkzeugaufnahme
- Anzugsbolzen

#### VERPACKUNG

Europa: offen auf Palette/ Bohlen verschraubt

---

Bei Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner:

Bernhard Glassl

Geschäftsführer/Vertrieb

[bg@bg-wzm.de](mailto:bg@bg-wzm.de)

Erik Wagner

Geschäftsführer/Vertrieb

[ew@bg-wzm.de](mailto:ew@bg-wzm.de)

Florian Scheurich

Technischer Vertrieb

(PLZ-Gebiet 60\*, 61\*, 63\*, 65\*)

[fs@bg-wzm.de](mailto:fs@bg-wzm.de)

---