

AUSTELLUNGSMASCHINE – ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN

SPINNER VC1150 Compact Siemens, Baujahr 2019



Universal-Bearbeitungszentrum SPINNER VC1150-COMPACT / Siemens 840D-SolutionLine
mit Steuerung Siemens 840DE-SolutionLine und Farbbildschirm 15"

Mit grafischer Bedienoberfläche für Werkstattprogrammierung Siemens "Shop-Mill"

MIT NEUEM SHOP-MILL SOFTWARESTAND "OPERATE 4.x"

Frässpindel bis 10.000 1/min; STANDARD-VERSION ST : $M_{max}=119Nm$; $P_{max}=16KW$

Anmerkung: Spindel nicht für Dauerbetrieb bei Höchstdrehzahl 10.000 Upm ausgelegt

Verfahrwege $X=1150mm$ $Y=620mm$ $Z=600mm$; 25m/min

Werkzeugkegel Größe 40 nach DIN 69871-A, Anzugsbolzen nach DIN 69872-A

Ausblaseinrichtung für Spindelkegel

High-Speed automatischer Werkzeugwechsler als Doppelarmwechsler für 32 Werkzeuge

Linearführung in allen drei Achsen

Erforderliche Aufstellelemente am Maschinenbett zur Justage

Spritzschutzhülle + Arbeitsraumleuchte

Dokumentation 1-fach

Lackierung zweifarbig RAL 7035/5008

SPÄNEFÖRDERER

Vorne unter der Maschine. Nach rechts austretend.

Inklusive zwei integrierter Förderschnecken zum Transport der Späne aus dem Arbeitsraum nach vorne zum Späneförderer.

Kratzbandförderer für Frässpäne geeignet.

Direkte Meßsysteme in X/Y/Z für VC1150-Compact - 840D

für Modell VC1150 VC-Serie mit Siemens Steuerung

zentral eingebaut zwischen den Führungen für optimale Genauigkeit

für hochpräzise Bearbeitung empfohlen und verringerter Temperaturdrift

PRODUKTIONS-PAKET VC1150-Compact

BESTEHEND AUS:

ERHÖHTE SPINDELLEISTUNG

von 16KW -> auf 19 KW (Pmax)

ERHÖHTER EILGANG

Eilgang in X/Y/Z-Achse erhöht auf 30m/min

VORBEREITUNG FÜR HOCHDRUCKSPÜLUNG DURCH SPINDELMITTE

Kühlmittelübergabe in Werkzeug nach DIN69871A (Kegelmitte)

notwendig zum Anbau des Hochdrucktanks / Hochdruckspülung

Hochdruckspülung 22bar (Zusatztank) V2 350 Liter

zusätzlicher Kühlmittelbehälter mit MTR3 Hochdruckpumpe und Schwerkraftpapierfilter

kapazitiver Füllstandsschalter;

Bei Fräsmaschinen spindelnahe Vorbereitung für Kühlmitteldurchführung erforderlich !

(Die Vorbereitung für die Spindel ist jeweils mit zu bestellen)

TANKVOLUMEN (zusätzlich zum Basistank der jeweiligen Maschine) ca 350 Liter

Maschine VC1150-Compact oben geschlossen

Kabine oben geschlossen mit Haube

Druckluftkühl Düse am Spindelstock

Über M-Funktion schaltbarer Druckluftanschluß durch eine Düse an der Spindel

Vorbereitung Schnittstelle für Blum-Infrarotmesstaster TC50/TC52/TC54-20

Empfängereinheit IC56 und Auswerteelektronik IF59 installiert in der Maschine zur Abindung von Blum-Werkstück oder Werkzeugmesstastern. Die Schnittstelle kann bis zu 2 Tastsysteme gleichzeitig verwalten, d.h. bei gleichzeitigem Einbau von Werkstück- und Werkzeugmesstaster ist diese Position nur 1 x notwendig.

Spülpistole im Arbeitsraum

zum Reinigen des Arbeitsraumes.

Grundumfang Siemens 840D-SL "OPERATE" / Fräsen - VC1150-Compact

- Bahnsteuerung mit Bedienoberfläche "OPERATE SW-STand 4.7,

- incl. Gravurzyklen

- 15" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm "OP15-Black" mit Single-Touch-Funktionalität

- Handrad im Bedienfeld integriert

- Anwenderspeicher 2 GByte

- 15 Nullpunktverschiebungen

- CPU-Einheit NCU710.x Typ B Systemgrundzeit 125µs; Lageregeltaktzeit 1ms; Blockzykluszeit 3,33ms

- 1 freie USB-Schnittstelle für Datenaustausch, Ethernet-Schnittstelle Standard

- Shop-Mill Zyklen "Fräsen" für Bohrbilder und Taschen

- Dialogsprache für Steuerung zweisprachig deutsch/englisch. Andere Sprachen wie französisch, italienisch, chinesisches etc. möglich

Optionspaket "SHOPMILL-Programmierung und SIMULATION " für "OPERATE"

bestehend aus den Siemens-Optionen

- SHOPMILL Arbeitsschrittprogrammierung

- 3D-Simulation des Fertigteils

- Funktion Mitzeichnen der Bearbeitung

MESSPAKET

- Blum Mess-System TC52

- Tasteinsatz (Länge 100 mm Rubinkugel Ø 6 mm)

- Werkzeugaufnahme
- Anzugsbolzen

VERPACKUNG

Europa: offen auf Palette/ Bohlen verschraubt

Bei Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner:

Bernhard Glassl

Geschäftsführer/Vertrieb

bg@bg-wzm.de

Erik Wagner

Geschäftsführer/Vertrieb

ew@bg-wzm.de

Florian Scheurich

Technischer Vertrieb

(PLZ-Gebiet 60*, 61*, 63*, 65*)

fs@bg-wzm.de
